ARTIKEL

ANALISIS EFEKTIFITAS PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK CAT TEMBOK PADA TOKO BANGUNAN BERKAH MULIA



Oleh:

FENDY AHDA SHOLIKHIN 14.1.02.02.0214

Dibimbing oleh:

- 1. Dr. Lilia Pasca Riani, M.Sc
- 2. Rino Sardanto, S.Pd., M.Pd

PROGRAM STUDI
FAKULTAS
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI
TAHUN 2018



SURAT PERNYATAAN

ARTIKEL SKRIPSI TAHUN 2018

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama Lengkap

:Fendy Ahda Sholikhin

NPM

:14.1.02.02.0214

Telepun/HP

:085804290012

Alamat Surel (Email)

:fendyahdas@gmail.com

Judul Artikel

:Analisis Efektifitas Pengendalian Persediaan Produk Cat

Tembok pada Toko Bangunan Berkah Mulia

Fakultas – Program Studi

:Ekonomi-Manajemen

Nama Perguruan Tinggi

:Universitas Nusantara PGRI Kediri

Alamat Perguruan Tinggi

:Jl. KH. Achmad Dahlan 76 Kota Kediri

Dengan ini menyatakan bahwa:

- a. artikel yang saya tulis merupakan karya saya pribadi (bersama tim penulis) dan bebas plagiarisme;
- b. artikel telah diteliti dan disetujui untuk diterbitkan oleh Dosen Pembimbing I dan II.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya. Apabila di kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian data dengan pernyataan ini dan atau ada tuntutan dari pihak lain, saya bersedia bertanggungjawab dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Men	Kediri, 13 Agustus 2018	
Pembimbing I	Pembimbing II	Penulis,
Dr. Lilia Pasca Riani, M.Sc NIDN. 0718048502	Rino Sardanto, S.Pd., M.Pd NIDN. 0730127403	Fendy Ahda Sholikhin 14.1.02.02.0214

Fendy Ahda Sholikhin | 14.1.02.02.0214

simki.unpkediri.ac.id

Ekonomi - Manajemen

1111



ANALISIS EFEKTIFITAS PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK CAT TEMBOK PADA TOKO BANGUNAN BERKAH MULIA

Fendy Ahda Sholikhin
14.1.02.02.0214
Ekonomi - Manajemen
fendyahdas@gmail.com
Dr. Lilia Pasca Riani, M.Sc dan Rino Sardanto, S.Pd., M.Pd
UNIVERSITAS NUSANTARA PGRI KEDIRI

ABSTRAK

Setiap perusahaan baik itu manufaktur maupun jasa selalu memerlukan pengendalian persediaan. Pengendalian pesediaan merupakan salah satu cara yang tepat dalam mengatasi masalah persediaan. Penelitian ini dilatar belakangi oleh hasil observasi dari peneliti bahwa pengendalian persediaan cat tembok pada toko bangunan Berkah Mulia belum dikelola dengan optimal.hal ini di tunjukan dengan sering terjadinya keterlambatan pengiriman barang dan kehabisan stock barang.

Data yang diambil dari Toko Berkah Mulia yaitu cat tembok serta bagaimana cara perhitungan untuk pengendalian persediaan menggunakan Analisis ABC, *Safety Stock*, *Re Order Point*, *Safety Stock*, ROP (*Re Order Point*).

Kesimpulan hasil penelitian ini yaitu merk obat yang masuk dalam klasifikasi kelas A sebanyak 11 produk dan *Safety Stok* paling tinggi yaitu merek Avitex dan paling rendah pada merk Catylac 25 kg. *Re Order Point* (ROP) tertinggi pada merk Avitex dan terendah Catylac 25 kg dan Sanlex.

KATA KUNCI: Pengendalian Persediaan, Analisis ABC, Safety Stock, ROP (Re Order Point)

LATAR BELAKANG

Indonesia dikenal sebagi negara berkembang hal ini dibuktikan dengan banyaknya pembangunan-pembangunan di berbagai daerah. Hal ini membuat peluang

Fendy Ahda Sholikhin | 14.1.02.02.0214 Ekonomi - Manajemen para pembisnis usaha ritel penyedia kebutuhan bangunan semakin besar. Kebutuhan masyarakat akan hunian rumah juga menjadi faktor utama.



Meningkatnya kebutuhan dan permintaan masyarakat akan hunian yang indah membuat toko bangunan terutama penyedia cat merupakan suatu peluang yang baik. Tingginya permintaan ini tidak luput dari bertambahnya tingkat pembangunan di Indonesia baik perkotaan maupun di daerah pinggiran kota, salah satu peningkatan permintaan juga terlihat terhadap produk cat tembok yang merupakan salah satu komponen pokok dalam suatu pembangunan. Hal ini merupakan suatu peluang bagi para distributor maupun pemilik toko bangunan untuk meningkatan tingkat penjualannya.

Banyak berdirinya usaha toko bangunan membuat persaingan menjadi semakin ketat, hal ini menuntut pengusaha toko ritel penjualan perlengkapan bangunan memiliki strategi penjualan agar dibandingkan toko unggul dengan bangunan lainya. Salah satunya dengan mengendalikan persediaan stok produk dagang agar tujuan serta kelangsungan hidup perusahaan dapat tercapai dan tetap berjalan dengan baik. Selain itu juga akan menarik minat konsumen karena permintaan terpenuhi.

Penjualan pada toko bangunan tidak luput dari pertimbangan terhadap

persediaan barang digudang. Adanya keterlambatan pemesanan suatu barang dapat mempengaruhi jumlah persediaan sehingga memungkinkan terjadinya permasalahan. Saefullah (2006:360-361) menjelaskan persediaan adalah berbagai produk yang diperlukan perusahaan untuk melakukan proses produksi.

Persediaan barang dagang merupakan salah satu sumber daya yang penting, Baik itu perusahaan dagang maupun manufaktur selalu mengadakan pengendalian persediaan, tanpa adanya pengendalian persediaan yang optimal pengusaha akan dihadapkan pada resiko bahwa perusahaan pada suatu waktu tidak dapat memenuhi kebutuan konsumen yang memerlukan atau meminta produk yang di hasilkan.

Menurut Handoko (2011:333), Pengendalian persediaan merupakan fungsi manajerial sangat penting, karena pengendalian persediaan phisik banyak perusahaan melibatkan investasi rupiah terbesar dalam pos aktiva lancar. Bila perusahaaan menanamkan terlalu banyak dananya dalam persediaan menyebabkan biaya penyimpanan yang berlebihan dan mungkin mempunyai "opportunity cost".

Setiap toko bangunan mempunyai strategi masing-masing dalam menghadapi



persaingan dan mengembangkan usahanya dapat berkembang mengikuti serta perkembangan pasar. Untuk mencapai semua hal-hal tersebut toko bangunan harus mampu mengelola sumberdaya yang dapat dilakukan adalah meningkatkan kegiatan pengendalian persediaan merupakan salah satu masalah penting yang di hadapi oleh toko bangunan untuk dapat menyeimbangkan dengan kegiatan produk. Pengendalian persediaan produk yang baik dapat meningkatkan minat pelanggan hal ini tentu akan berpengaruh dalam meningkatnya penjualan.

persediaan Analisis Pengendalian diperkuat dengan adanya jurnal penelitian yang diteliti oleh Putra Wirawan tahun 2017 yang berjudul "Analisis pengendalian persediaan produk cat tembok menggunakan metode ABC pada UD Wawan Jaya" dengan hasil penelitian sebagai berikut, kelas A terdapat empat produk yaitu paragon 5kg, envi 5kg, decolith 5kg, paragon 20kg, kelas B empat produk yaitu envi 20kg, avitex 5kg, sanlex 5kg, catylac 5kg, dan kelas C empat produk yaitu paragon 1kg, envi 1kg, paragon 2,5kg, sanlex 1kg.

Toko bangunan Berkah mulia terletak di kabupaten Kediri tepatnya di Dusun Bolawen Desa Tiron Kecamatan Banyakan, yang menjual produk seperti kayu, pipa, cat tembok, paku dan produk bangunan pada umumnya dalam latar belakang ini produk yang akan saya teliti adalah produk cat tembok rumah..

Toko bangunan Berkah Mulia menyadari bahwa dalam persaingan toko bangunan sekarang semakin sulit oleh karena itu diperlukan strategi yang tepat dan baik untuk menghadapi persaingan tersebut. Salah satu upaya untuk menghadapi persaingan dengan yaitu mengetahui pengendalian persediaan. Selama ini Toko bangunan Berkah Mulia belum menerapkan metode apapun untuk mengklasifikasikan kebijakan pengadaan, hal ini didasarkan pada hasil survei peneliti yang didapati bahwa memang belum ada metode khusus yang digunakan dalam pengendalian persediaan cat tembok pada Toko berkah Mulia selama ini, hal ini juga sering kali mengganggu penjualan karena kurangnya pengendalian persediaan yang diterapkan. Sehingga penulis ingin meneliti klasifikasi antara cat yang satu dengan cat yang lainya yang berharga mahal dan harga yang paling rendah, serta jumlah pemakaianya.

Fendy Ahda Sholikhin | 14.1.02.02.0214 Ekonomi - Manajemen



Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengendalian persediaan produk cat tembok menggunakan metode ABC, *Safety Stock*, dan *ReOrder Point* pada toko bangunan Berkah Mulia.

Berdasarkan uraian penjelasan di atas maka peneliti tertarik untuk mengadakan penelitian mengenai pengendalian persediaan dengan judul "ANALISIS EFEKTIFITAS PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK CAT TEMBOK PADA TOKO BANGUNAN BERKAH MULIA"

METODE

Penelitian ini dilakukan di Toko Bangunan Berkah Mulia milik Bapak Muhamad Shoibullah yang merupakan salah Toko satu Bangunan menyediakan berbagai merek produk cat tembok berada di dusun Bolawen Desa Tiron Kecamatan Banyakan Kabupaten kediri, yang mana pada toko bangunan tersebut terdapat permasalahan pengelolaan dalam pengendalian persediaan produk cat tembok. Teknik pengumpulan data penelitian ini menggunakan wawancara yaitu metode dengan pengumpulan data cara mengadakan wawancara secara langsung

dengan bagian yang bersangkutan untuk memperoleh data tentang produk cat tembok, serta metode observasi adalah suatu usaha mengumpulkan data yang dilakukan secara sistematis,dengan prosedur yang terstandar observasi yang dilakukan adalah datang ke toko dan melakukan pengamatan.

Dalam penelitian ini menggunakan metode Analisis ABC (Menurut Haizer (2009:555),analisis ABC membagi persediaan menjadi tiga kelompok berdasarkan volume tahunan dalam jumlah uang. Barang kelas A adalah barangbarang dengan volume uang tertinggi. Walaupun barang seperti ini mungkin hanya mewakili sekitar 15% dari total persediaan barang, mereka mempresentasikan 70% hingga 80% dari total pemakaian uang. Kelas B adalah untuk barang-barang persediaan yang memiliki volume dolar tahunan menengah Barang ini mempresentasikan 30% barang persediaan dan 15% hingga 25% dari nilai Barang-barang yang memiliki volume dolar tahunan rendah adalah kelas C yang mungkin hanya mempresentasikan 5% dari volume dolar tahunan tetatpi sekitar 55% dari total barang persediaan.), Safety Stock (Heizer dan Render



(2009:76) menjelaskan bahwa konsep persediaan pengaman (safety stock) adalah persediaan suatu tambahan yang memungkinkan permintaan yang tidak seragam dan menjadi sebuah cadangan.) ReOrder Point (Assauri (2008:277) menjelaskan, tingkat pemesanan kembali adalah batas dari dimana persediaan yang ada pada suatu saat dimana pemesanan harus diadakan kembali.), (Heizer dan Render (2009:88) menyatakan bahwa ROP yaitu tingkat persediaan dimana ketika persediaan telah mencapai tingkat tertentu pemesanan harus dilakukan ulang.)

HASIL	DAN	KESIM	IPULAN	ſ

 Pengelompokan persediaan produk cat tembok adalah sebagai berikut : Dengan menggunakan metode Analisis ABC diperoleh hasil pengelompokan persediaan seperti tabel berikut :

Tabel 3.1
Hasil Pengelompokan Persediaan
toko Berkah mulia
2017

Kelompok A	Kelompok B	Kelompok C	
Duluxs	Duluxsweathershild	Satin glo	
Nippon spotless	Cendana std	Property putih	
Paragon	Nipponweathershild	Metrolite	

Avitex Danacryl No drop 1,5kg

Mowilex Catilac Metrolite 1kg

Decolith Falcon

Vinilex

Catilac 25kg

No drop 1kg

Duluxs pearl glo

Sanlex

Sumber : Data Hasil pengelompokan toko Berkah mulia 2016

Dengan mengetahui kelas-kelas tersebut, dapat diketahui ada beberapa item persediaan yang harus mendapat perhatian lebih intensif atau serius dibandingkan item lainnya.

2. Penentuan Isafety stock produk cat tembok yang termasuk kelas A adalah sebagai berikut :

Tabel 3.2 Hasil Perhitungan *safety stock*

No	Nama Produk	Safety stock
1	Duluxs	17
2	Nippon spotless	17
3	Paragon	10
4	Avitex	22
5	Mowilex	10
6	Decolith	12
7	Vinilex	10
8	Catilac 25kg	5
9	No drop 1kg	21

Fendy Ahda Sholikhin | 14.1.02.02.0214 Ekonomi - Manajemen



10	Dulux pearl glo	8
11	Sanlex	5

Sumber: Data Diolah (2018)

Perhitungan safety stock
hanya digunakan pada item
kelas A. Karena, item kelas A
merupakan item yang yang
paling sering dibutuhkan oleh
konsumen.

3. Penentuan *Reorder point* produk cat tembok yang masuk kelas A:

Tabel 3.3

Hasil Perhitungan *Reorder*Point

No	Nama Produk	Reorder Point
1	Duluxs	20
2	Nippon spotless	20
3	Paragon	12
4	Avitex	25
5	Mowilex	13
6	Decolite	15
7	Vinilex	13
8	Catilac 25kg	8
9	No drop 1kg	24
10	Dulux pearl glo	11
11	Sanlex	8

Sumber: Data Diolah (2018)

Dengan mengetahui

Reorder Point untuk kelas A, maka akan mempermudah toko

Fendy Ahda Sholikhin | 14.1.02.02.0214 Ekonomi - Manajemen Berkah mulia dalam memperkirakan kapan dilakukannya pemesanan kembali untuk kelas A dengan jumlah permintaan tahunannya.

Dari hasil pengolahan data diatas dapat disimpulkan bahwa pemesanan kembali untuk kelas A dengan jumlah permintaan tahunannya duluxs sebanyak 350 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 20. Nippon spotless sebanyak 350 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 20. Paragon sebanyak 450 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 13. Avitex sebanyak 500 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 25. Mowilex sebanyak 225 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 13. Decolith sebanyak 400 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 15. Vinilex sebanyak 300 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 13. Catilac 25kg sebanyak 95 akan



dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 8. No drop 1kg sebanyak 559 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 24. Duluxs pearl glo sebanyak 153 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 11. Sanlex sebanyak 150 akan dilakukan ROP saat barang mencapai jumlah 8.

PENUTUP

Pada kegiatan manajemen persediaan mencangkup proses menentukan informasi tentang estimasi permintaan barang, jumlah persediaan yang saat ini ada di Gudang (Inventory on han) dan besarnya pesanan yang ada harus dilakukan untuk persediaan menggunakan metode pengendalian persediaan (Analisis ABC, Safey Stok dan Re Order Point).

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan input bagi perusahaan khususnya pengendalian mengenai persediaan barang. Untuk menentukan metode mana yang lebih baik antara metode konvensional perusahaan dengan metode pengendalian persediaan (Analisis ABC, Safey Stok dan Re Order Point) mengenai pengendalian persediaan harus diperhitungkan secara teliti, agar tidak terjadi kesalahan dan berakibat pada proses produksi perusahaan karena pengendalian persediaan merupakan hal yang sangat penting karena mempengaruhi kelancaran operasional perusahaan tersebut.

DAFTAR PUSTAKA

Assauari, S. 2008. Manajemen Produksi dan Operasi edisi revisi. In S. Assauari, *Manajemen Produksi dan Operasi edisi revisi*. Jakarta Selatan: Salemba Empat.

Handoko, M. 2011. Dasar-Dasar Manajemen Produksi Dan Operasi. In M. Drs.T.Hani Handoko, *Dasar-Dasar Manajemen Produksi Dan Operasi*. Yogyakarta: Bpfe-Yogyakarta.

Haizer, J. d. 2009. *Operations Management*. Jakarta: Salemba Empat Manajemen Operasi 2009 Pt Bumi Perkasa.

Putra. W (2017). Analisis Pengendalian Persediaan Produk Cat Tembok Menggunakan Metode ABC pada UD Wawa Jaya 2017. Jurnal Manajemen Operasional, (Online),Vol 1.No1-13. tersedia: (http://simki.unpkediri.ac.id/mahasi swa/file_artikel/2017/13.1.02.02.05 8.pdf di unduh pada 24 April 2018.

Saefullah, E. T. 2006. Pengantar Manajemen. Jakarta: Renada Media.

Fendy Ahda Sholikhin | 14.1.02.02.0214 Ekonomi - Manajemen